

PIECE AKUMULACYJNE

ETT 350



ETT 500



Uwaga!
W przypadku większych pomieszczeń korzystniejsze jest zawsze dobranie dwóch pieców mniejszych ze względu na bardziej równomierny rozkład temperatur w pomieszczeniu, niż w przypadku zastosowania tylko jednego urządzenia.

ETT z wbudowanymi elementami grzejnymi i elektronicznym regulatorem ładowania, seria niska,

jak ETS 200-700, patrz str. 20.

>> Nadaje się szczególnie w przypadku nisko umieszczonych parapetów.

Numer katalogowy	Typ	Numer katalogowy cegieł/iłocść opakowań*	W/S/G pieca w mm	Ciężar (z cegłami) w kg	Orientacyjny dobór zależy od wyliczonego zapotrzebowania w W	
					Moc przyłączeniowa urządzenia w W	Średnia rzeczywista moc urządzenia w W**
07449001	ETT 350	17 22 92 10 op.	490/1130/245	199	75%/2630	1330
					83,3%/2920	1480
					91,6%/3210	1630
					100%/3500	1780
07449101	ETT 500	17 22 92 14 op.	490/1480/245	273	75%/3750	1910
					83,3%/3750	1910
					91,6%/4580	2330
					100%/5000	2560

* Cena urządzenia obejmuje komplet cegieł.

Przykład doboru mocy pieca (ETT 350 - 500)

Straty ciepłe pomieszczenia wyliczone wg Polskiej Normy wynoszą np. 2500 W.

Tryb ładowania stosowany w Polsce: II taryfa (tańsza -8 godz. (2200 - 600) +2 godz. (1300 - 1500).

Dobrano wg tabeli:

1 piec ETT 500 z mocą przyłączeniową 5000 W, która przy 100% daje 5000W potrzebne do zakumulowania ciepła niezbędnego dla pokrycia wyliczonych strat ciepłych, lub
2 piece ETT 350 z mocą przyłączeniową po 3500 W każdy, która po zredukowaniu do 75% daje w sumie 5260 W potrzebne do zakumulowania ciepła niezbędnego dla pokrycia wyliczonych strat ciepłych.

ETW z wbudowanymi elementami grzejnymi i elektronicznym regulatorem ładowania, seria płaska,

jak ETS 200-700, patrz str. 20.

>> Z uwagi na płaską obudowę (tylko 197 mm) możliwość montażu na ścianie.

ETW 120



ETW 180



ETW 240



ETW 360



ETW 420



ETW 480



Numer katalogowy	Typ	Numer katalogowy cegieł/iłocść opakowań*	W/S/G pieca w mm	Ciężar (z cegłami) w kg	Orientacyjny dobór zależy od wyliczonego zapotrzebowania w W	
					Moc przyłączeniowa urządzenia w W	Średnia rzeczywista moc urządzenia w W**
07439101	ETW 120	17 22 93 6 op.	546/578/197	73,5	75%/900	450
					83,3%/1000	500
					91,6%/1100	560
					100%/1200	600
07439201	ETW 180	17 22 93 9 op.	546/739/197	106	75%/1350	680
					83,3%/1500	770
					91,6%/1650	840
					100%/1800	910
07439301	ETW 240	17 22 93 12 op.	546/900/197	137,5	75%/1800	910
					83,3%/2000	1010
					91,6%/2200	1120
					100%/2400	1220
07439401	ETW 300	17 22 93 15 op.	546/1061/197	169	75%/2250	1150
					83,3%/2500	1280
					91,6%/2750	1410
					100%/3000	1530
07439501	ETW 360	17 22 93 18 op.	546/1222/197	201	75%/2700	1380
					83,3%/3000	1530
					91,6%/3300	1680
					100%/3600	1830
07439601	ETW 420	17 22 93 21 op.	546/1383/197	232,5	75%/3150	1600
					83,3%/3500	1780
					91,6%/3850	1950
					100%/4200	2140
07439701	ETW 480	17 22 93 24 op.	546/1544/197	264,5	75%/3600	1830
					83,3%/4000	2020
					91,6%/4400	2230
					100%/4800	2430

* Cena urządzenia obejmuje komplet cegieł.

Przykład doboru mocy pieca (ETW 120 - 480)

Straty ciepłe pomieszczenia wyliczone wg Polskiej Normy wynoszą np. 1700 W.

Tryb ładowania stosowany w Polsce: II taryfa (tańsza -8 godz. (2200 - 600) +2 godz. (1300 - 1500).

Dobrano wg tabeli:

1 piec ETW 360 z mocą przyłączeniową 3600 W, która przy 100% daje 3600 W potrzebne do zakumulowania ciepła niezbędnego dla pokrycia wyliczonych strat ciepłych, lub
2 piece ETW 180 z mocą przyłączeniową po 1800 W każdy, która przy 100% daje w sumie 3600 W potrzebne do zakumulowania ciepła niezbędnego dla pokrycia wyliczonych strat ciepłych.